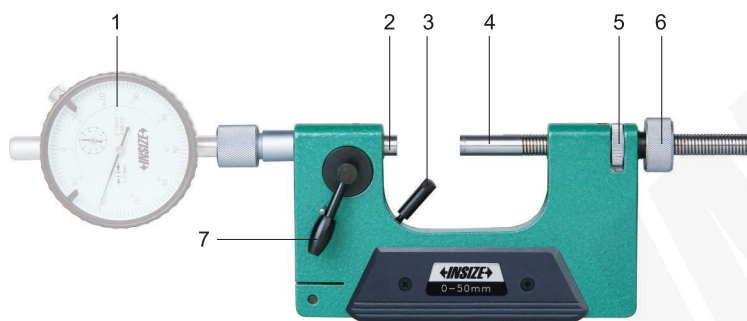


Código	Gama
2184-25WC	0-25mm
2184-50WC	0-50mm
2184-100WC	50-100mm
2184-150WC	100-150mm
2184-200WC	150-200mm



- 1-Indicador de quadrante (não incluído)
- 2-Eixo de trabalho
- 3-Mesa de apoio
- 4-Eixo de ajuste
- 5-Porca de ajuste
- 6-Porca de bloqueio
- 7-Pega de retração

1. Este produto é utilizado para medições rápidas do tipo «passa/não passa» na produção em série.

2. Antes da medição, selecione o bloco de calibração adequado para calibrar o medidor:

--- Instale o indicador de quadrante e limpe as faces de medição e o bloco de calibração com um pano macio.

--- Desaperte a porca de bloqueio, coloque o bloco de calibração entre as duas superfícies de medição e rode a porca de ajuste. Quando as duas superfícies de medição entrarem em contacto com o bloco de calibração, continue a rodar a porca de ajuste até que o eixo de ação seja pressionado até metade do curso de retração e aperte a porca de bloqueio. Ajuste a leitura para zero.

--- O medidor deve ser verificado regularmente para garantir que está devidamente zerado.

3. Medição:

--- Utilize a mesa de apoio para fixar a posição para a medição da massa.

--- Acione a alavanca de retração, coloque a peça de trabalho na mesa de apoio, solte a alavanca de retração

, agite ligeiramente a peça de trabalho, certifique-se de que a peça de trabalho entra em contacto completo com as duas superfícies de medição do calibrador.

--- Leia o resultado da medição.

--- Após a leitura estar concluída, retire a peça.

4. Após a utilização, o medidor deve ser lubrificado para evitar a oxidação.

5. Acessórios opcionais: comparadores analógicos e comparadores digitais.